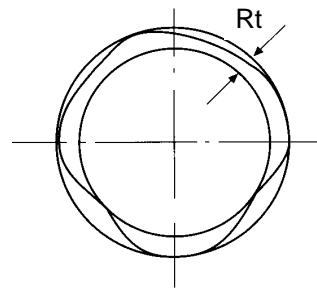


PEKO-ROLLEN AG fertigt Förderrollen aus Rohren nach DIN-Standard. Diese Norm lässt gewisse Abweichungen bei der Rundlaufgenauigkeit zu. Bei Angaben über die Rundlaufgenauigkeit von Rohren müssen nach DIN 7184/Blatt 1 alle Punkte der tolerierten Fläche innerhalb zweier konzentrischer Zylinder liegen. Der Mittelpunkt beider Zylinder liegt auf der Bezugsachse. Die Zylinder haben als Abstand das Mass "Rt" voneinander. Das heisst beim Messen mit einer Messuhr ist die Differenz vom höchsten zum tiefsten Punkt das Mass "Rt".



Das folgende Diagramm gibt an, mit welchen Richtwerten für die maximale Rundlaufabweichung gerechnet werden muss. Die Daten in den Diagrammen beruhen auf Messwerten und liegen unter der Rundlaufabweichung für Rohre nach DIN. Daher ist es möglich, dass obengenannte Richtwerte ohne weiteres im Einzelfall überschritten werden können.

Stahlrohr

